



3.2 / (0.4 / poliert polished)

--- randschichtgehärtet
62 + 2 HRC , R_{ht} = 3 + 1 mm
maximaler Abschleiß 2 mm im ø
edge-zone hardened
max. stock removal

Zeichnungs-Nr./ Drawing Number	Aend.-Ind. Revision	Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und beinhaltet vertrauliche Informationen der ANDRITZ AG. Jeder Partner bestatigt mit der Annahme dieser Zeichnung ausdrücklich, dass er diese Zeichnung weder kopieren, noch vervielfältigen oder dritten Personen zugänglich machen wird, es sei denn, dies geschieht mit der ausdrücklichen Zustimmung der ANDRITZ AG oder einer ihrer Tochtergesellschaften.	Copyright notice This drawing constitutes confidential and proprietary information of ANDRITZ AG. Any party accepting receipt of this drawing does so on the express understanding and agreement that it will neither copy, reproduce, disclose to third parties or use this drawing for any purpose other than those expressly agreed to by ANDRITZ AG or one of its affiliates.	Werkstoffkanten Edges of working parts ISO 13715
664-020	.	ANDRITZ AG	ANDRITZ AG	ISO 13715

		COLD ROLLING STAINLESS STEEL PLANT			
DWG No.		SHEET	OF	ASSEMBLY DWG No.	MARK
DWG No.		PAGE			REV.
Kernwort/ Order Code	Aenderung Revision
	Aend.-Ind. Revision
	Datum	Name
	Erstellt Drawn by	2005-09-22	He.-We.	Planquadrat, Aenderungstext
Auftrags-Nr./ Order Number	Geprüft Checked	2005-09-29	Hillebrand	Original Origin
	Geprüft Checked			Ersatz fuer Replaces
	Geprüft Checked				
	Geprüft Checked				
Massestabs Scale		Benennung/ Title		Zeichnungs-Nr./ Drawing Number	
1:1		Biegewalze d=70		664-020	
		Bending roll		CAD	
Werkstoff Material		102 Cr6		Masse Weight	
ISO 2768-mK (Maschinenbau) (Construction of machines)		ISO 13920-BA-F (Stahlbau) (Steel construction)		54,-	
Toleranzen Dimensional variation		Toleranzen Dimensional variation		Gruppen-Nr. Group Number	
ISO 13715		ISO 13715		.	